

MODELLO
T09

UNITA' DI TAGLIO IN VOLATA SENZA TRAINO

Profili estrusi RIGIDI e SEMI-RIGIDI

Velocità di estrusione fino a 80 m/min (per tubetti fino a 120 m/min)

Capacità 2500 tagli/minuto



TAGLIO SINISTRO



TAGLIO DESTRO



Sezione di taglio massima diametro 60 mm, max 2 kg/m
Elevata precisione lunghezza di taglio (± 0.5 mm a 50 m/min)
Versione per prodotti medicali
Montata su ruote o su rotaia

MATERIALI

Taglio elastomeri con durezza di 95 Shore A, per arrivare a profili plastici con durezza di 70 Shore D previo un appropriato preriscaldamento del prodotto.

I sistemi di taglio IMAC TECNOLOGIE tagliano materiali plastici, guaine, tubi e profilati dalle differenti forme (con peso da 1 gr/m sino a 2.000 gr/m) e con diversi tipi materiali: PVC – PE – PP – PA 12 – PC – ABS – PC/ABS – PS – NORYL – EVA – POM – POLIURETANO PUR – GOMMA TERMOPLASTICA – PP/EPDM-SEBS.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo movimento della lama di taglio	CNC
Interfaccia operatore	Display 4" touch screen
Motorizzazione	Brushless
Posizione gruppo di taglio	Destra / Sinistra
Velocità di estrusione massima	120 m/min
Diametro esterno massimo di taglio (speciale)	60 mm
Spessore della parete profilo materiale "rigido"	3,5 mm
Spessore della parete profilo "semi-rigido-morbido"	12 mm
Durezza prodotto in taglio non superiori di:	Shore D70
Nr. tagli al minuto in misura:	2500 max
Precisione sul taglio	± da 0,5 a 1 mm

(In correlazione alla velocità di avanzamento e lunghezza del taglio)

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

- Lunghezza di taglio con risoluzione al decimo di mm
- Anticipo e ritardo del taglio rispetto la lunghezza impostata da "-10mm" a "+10mm" (correttore di quota).
- Numero pezzi tagliati e numero dei lotti programmabili da CNC.

INCLUSI DI SERIE

- Torretta luminosa a tre luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- La fornitura comprende nr. 1 gruppo completo di: encoder – ruota fonica – sv. 500 mm – connettore + mt. 3 cavo schermato.
- Hardware, software per teleassistenza remota.

ACCESSORI

- Colonna supporto encoder.
- Sensore in ingresso al taglio per lettura della temperatura direttamente sul materiale.
- Forno a Tunnel riscaldante (per profili spessi e materiali duri).
- Riscaldatore ad aria in ingresso (per profili fragili).
- Nastro di uscita semplice
- Nastro di uscita con sistema di scarico a soffi d'aria o palette programmabile con raccolta su vasca.
- Banco di raccolta per nastro di uscita con sistema di scarico

MODELLO

TL11 INDUSTRIALE

UNITA' DI TAGLIO IN VOLATA CON TRAINO

Ideale per Profili estrusi NON RIGIDI sia per estrusione che per taglio da bobina
Velocità di Traino fino a 80 m/min
Capacità 2500 tagli/minuto



Sezione di taglio massima diametro 60 mm, max 2 kg/m
Elevata precisione lunghezza di taglio ± 0.5 mm a 50 m/min (in casi particolari ridotto a ± 0.4 mm)
Elevata accuratezza e perpendicolarità del taglio
Montata su ruote o con base fissa su piedini
Completamente espandibile e personalizzabile

MATERIALI

Taglio elastomeri con durezza di 75 Shore A.

I sistemi di taglio IMAC TECNOLOGIE tagliano materiali plastici, guaine, tubi e profilati dalle differenti forme (con peso da 1 gr/m sino a 2.000 gr/m) e con diversi tipi materiali: PVC – EVA – SILICONE – POLIURETANO PUR – GOMMA TERMOPLASTICA – PP/EPDM- SEBS.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo	CNC
Interfaccia operatore	PC Industriale Windows® 10
Motorizzazione lama	Brushless
Motorizzazione traino	Passo-Passo
Cingoli di traino	Rivestimento PU 90 shA
Posizione gruppo di taglio	Destra / Sinistra
Velocità di traino massima	80 m/min
Comando apertura cingoli	Pneumatico
Regolazione della pressione di chiusura cingoli	1-50N (0.1-6 bar)
Capacità di traino max	1 kg/m (200N)
Dimensioni utensili di taglio	20x80mm spessore da 0.3-1.5mm
Diametro esterno massimo di taglio	60 mm
Spessore della parete profilo materiale "rigido"	3,5 mm
Spessore della parete profilo materiale "semi-rigido-morbido"	12 mm
Durezza prodotto in taglio non superiori di	Sh D 70
Nr. Tagli max con ciclo start/stop della lama	400 tagli/min
Nr. tagli max con rotazione continua della lama	2500 tagli/min
Precisione sul taglio	± da 0,5 a 1 mm

(In correlazione alla velocità di avanzamento e lunghezza del taglio)

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

- Lunghezza di taglio con risoluzione al decimo di mm
- Anticipo e ritardo del taglio rispetto la lunghezza impostata da "-10mm" a "+10mm" (correttore di quota).
- Numero pezzi tagliati e numero dei lotti programmabili da CNC.
- Impostazione ricette per ciascun prodotto
- Prevista integrazione con scaricatore a palette o con soffio d'aria compressa
- Prevista integrazione con segnali da calibri laser
- Prevista integrazione con stampante a getto di inchiostro

INCLUSI DI SERIE

- Torretta luminosa a quattro luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- Hardware, software per teleassistenza remota.

ACCESSORI

- Ballerino meccanico per la sincronizzazione con il traino di estrusione
- Ballerino ultrasonico (nessuno stress del materiale e nessuna contaminazione) per la sincronizzazione con il traino di estrusione
- Nastro di uscita con sistema di scarico a soffi d'aria o palette programmabile con raccolta su vasca.
- Banco di raccolta per nastro di uscita con sistema di scarico

MODELLO

TL11 MEDICALE

UNITA' DI TAGLIO IN VOLATA CON TRAINO VELOCE

Ideale per tubi NON RIGIDI sia per estrusione che per taglio da bobina
Velocità di Traino a richiesta fino a 200 m/min
Capacità 2500 tagli/minuto



Sezione di taglio massima diametro 20 mm, max 500 g/m
Elevata precisione lunghezza di taglio $\pm 0.5\text{mm}$ a 90 m/min (in casi particolari ridotto a $\pm 0.4\text{mm}$)
Elevata accuratezza e perpendicolarità del taglio
Montata su ruote o con base fissa su piedini
Completamente espandibile e personalizzabile

MATERIALI

Taglio elastomeri con durezza fino a 90 Shore A.

Materiali plastici, guaine, tubi e profilati dalle differenti forme (con peso da 1 gr/m sino a 500 gr/m) e con diversi tipi materiali: PVC – EVA – SILICONE – POLIURETANO PUR – GOMMA TERMOPLASTICA – PP/EPDM- SEBS.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo	CNC
Interfaccia operatore	PC Industriale Windows® 10
Motorizzazione lama	Brushless
Motorizzazione traino	Brushless
Cingoli di traino	Rivestimento PU 90 shA
Posizione gruppo di taglio	Destra / Sinistra
Velocità di traino massima	150m/min (a richiesta fino 200)
Comando apertura cingoli	Pneumatico
Regolazione della pressione di chiusura cingoli	1-50N (0.1-6 bar)
Capacità di traino max	500 g/m (100N)
Dimensioni utensili di taglio	20x80mm spessore da 0.3-1.5mm
Diametro esterno massimo di taglio	20 mm
Spessore della parete profilo materiale "rigido"	2 mm
Spessore della parete profilo materiale "semi-rigido-morbido"	4 mm
Durezza prodotto in taglio non superiori di	Sh A 90
Nr. Tagli max con ciclo start/stop della lama	400 tagli/min
Nr. tagli max con rotazione continua della lama	2500 tagli/min
Precisione sul taglio	± da 0,5 a 1 mm

(In correlazione alla velocità di avanzamento e lunghezza del taglio)

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

- Lunghezza di taglio con risoluzione al decimo di mm
- Anticipo e ritardo del taglio rispetto la lunghezza impostata da "-10mm" a "+10mm" (correttore di quota).
- Numero pezzi tagliati e numero dei lotti programmabili da CNC.
- Impostazione ricette per ciascun prodotto
- Prevista integrazione con scaricatore a palette o con soffio d'aria compressa
- Prevista integrazione con segnali da calibri laser
- Prevista integrazione con stampante a getto di inchiostro

INCLUSI DI SERIE

- Torretta luminosa a quattro luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- Hardware, software per teleassistenza remota.
- Sensori inceppamento tubo.
- Ballerino meccanico per la sincronizzazione con il traino di estrusione

ACCESSORI

- Nastro di uscita con sistema di scarico a soffi d'aria programmabile con raccolta su vasca.
- Banco di raccolta per nastro di uscita con sistema di scarico

MODELLO

TP09 TRAINO

UNITA' DI TRAINO PER TUTTI I TIPO DI MATERIALI

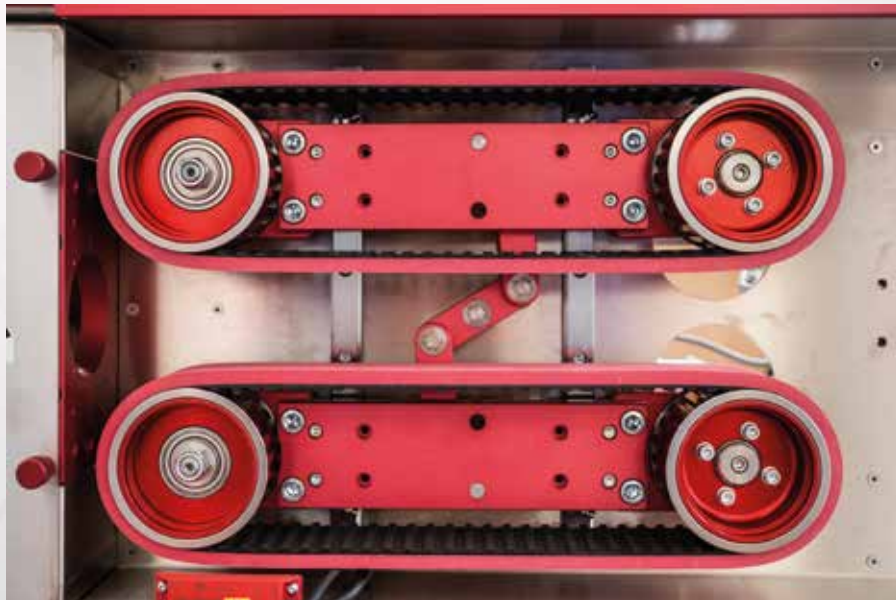
Velocità di estrusione fino a 80 m/min



Sezione massima diametro 60 mm, max 4 kg/m
Accurata regolazione della velocità (± 0.1 m/min)
Versione per prodotti medicali
Montata su ruote o piedini

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo velocità di traino	CNC
Interfaccia operatore	Display 4" touch screen
Motorizzazione	Passo-Passo
Posizione linea di estrusione	Destra / Sinistra
Velocità di estrusione massima	80 m/min
Diametro esterno massimo di traino	60 mm
Precisione velocità di traino	± 0,1 m/min



PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

- Velocità di traino regolabile tramite pulsantiera o digitando su touch-screen
- Numero metri trainati e dei lotti programmabili da CNC.
- Completa integrazione con altri strumenti/macchinari

INCLUSI DI SERIE

- Torretta luminosa a tre luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- Hardware, software per teleassistenza remota.
- Base su ruote piroettanti (per facili spostamenti) o su piedini regolabili in altezza (per posizioni fisse)

MODELLO

TP125 GHIGLIOTTINA

UNITA' DI TAGLIO A GHIGLIOTTINA PESANTE

Ideale per piccole e medio grandi sezioni e per materiali NON RIGIDI Con tappeti di ingresso e uscita che consente il traino fino a 20 m/min Sezione di taglio massima 200x100 mm capacità 60 tagli/minuto Le nostre macchine hanno la caratteristica di impiegare un servomotore che aziona in modo diretto il gruppo braccio/lama di taglio, permettendo, così, di trattare estrusi con diametri diversi.



Sezione di taglio massima 200x100 mm, fino a max 5000 g/m
Elevata precisione lunghezza di taglio ± 1 mm a 20 m/min (in casi particolari ridotto a ± 0.5 mm) Elevata accuratezza e perpendicolarità del taglio
Velocità e altezze di taglio configurabili, adatta anche per pre-tagli su supporto adesivo. Completamente espandibile e personalizzabile

MATERIALI

Questo modello è adatto per il taglio di qualsiasi tipo di tubo/profilo e qualsiasi tipo di materiale dai grossi formati in gomma piena alle piccole guarnizioni in silicone.

Materiali plastici, guaine, tubi e profilati dalle differenti forme (con peso da 100 gr/m sino a 5000 gr/m) e con diversi tipi materiali: PE-PVC- EVA – SILICONE – POLIURETANO PUR – GOMMA TERMOPLASTICA – PP/EPDM- SEBS.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo	CNC
Interfaccia operatore	PC Industriale Windows® 10
Motorizzazione lama	Brushless
Motorizzazione traino	Passo-Passo
Nastri di ingresso e uscita	PVC - Silicone
Velocità di traino massima	30 m/min
Max Forza di taglio impressa alla lama	8000 N
Regolazione pressione sul materiale	Manuale con volantino
Capacità di traino max	500 g/m (100N)
Dimensioni utensili di taglio	200x100mm spessore da 0.8-2mm
Sezione massima di taglio	200x100 mm
Nr. Tagli max con ciclo start/stop del traino	60 tagli/min
Nr. Tagli max con ciclo continuo traino	120 tagli/min
Precisione sul taglio	±1mm

(In correlazione alla velocità di avanzamento e lunghezza del taglio)

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

- Lunghezza di taglio con risoluzione al decimo di mm
- Anticipo e ritardo del taglio rispetto la lunghezza impostata da "-10mm" a "+10mm" (correttore di quota).
- Impostazione altezza di taglio con precisione ± 0.1 mm
- Numero pezzi tagliati e numero dei lotti programmabili da CNC.
- Impostazione ricette per ciascun prodotto
- Prevista integrazione nastri di trasporto
- Prevista integrazione con segnali da calibri laser
- Prevista integrazione con stampante a getto di inchiostro

INCLUSI DI SERIE

- Torretta luminosa a quattro luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- Hardware, software per teleassistenza remota.
- Encoder

ACCESSORI

- Ballerino ultrasonico Accessorio per taglio inclinato

MODELLO

TP128 GHIGLIOTTINA

UNITA' DI TAGLIO A GHIGLIOTTINA PESANTE PER IMPIEGHI GRAVOSI

Ideale per piccole e medio grandi sezioni e per materiali plastici e baderne
Con traino in ingresso e nastro di scarico in uscita che
consente il traino fino a 60 m/min
Sezione di taglio massima 200x100 mm capacità 80 tagli/minuto



Sezione di taglio massima 200x100 mm, fino a max 8000 g/m
Elevata precisione lunghezza di taglio ± 1 mm a 20 m/min (in casi particolari ridotto a ± 0.5 mm)
Elevata accuratezza e perpendicolarità del taglio
Completamente espandibile e personalizzabile

MATERIALI

Questo modello è adatto per il taglio di qualsiasi tipo di tubo/profilo e qualsiasi tipo di materiale dai grossi formati in gomma piena alle guarnizioni tessili (BADERNE).

Materiali plastici, guaine, tubi e profilati dalle differenti forme (con peso da 100 gr/m sino a 8000 gr/m) e con diversi tipi materiali: PE-PVC- EVA – SILICONE – POLIURETANO PUR – GOMMA TERMOPLASTICA –

PP/EPDM- SEBS + MATERIALI CARICATI IN FIBRA DI VETRO \ KEVLAR

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo	CNC
Interfaccia operatore	Touch screen 10"
Motorizzazione lama	Brushless
Motorizzazione traino	Passo-Passo
Traino in ingresso	TPU
Velocità di traino massima	60 m/min
Max Forza di taglio impressa alla lama	15000 N
Regolazione pressore sul materiale	Manuale con volantino
Capacità di traino max	500 g/m (100N)
Dimensioni utensili di taglio	200x100mm spessore da 0.8-2mm
Sezione massima di taglio	200x100 mm
Nr. Tagli max con ciclo start/stop del traino	60 tagli/min
Nr. Tagli max con ciclo continuo traino	120 tagli/min
Precisione sul taglio	± 1 mm

(In correlazione alla velocità di avanzamento e lunghezza del taglio)

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

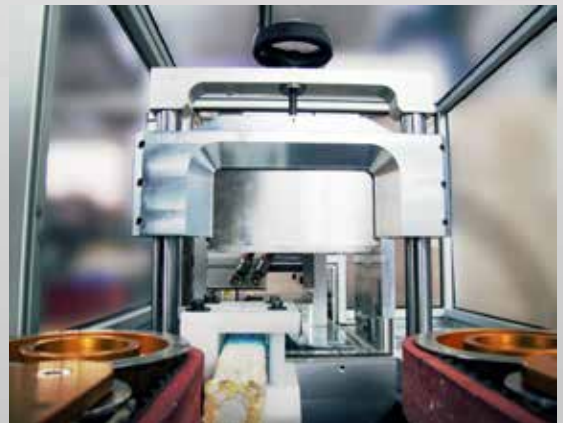
- Lunghezza di taglio con risoluzione al decimo di mm
- Anticipo e ritardo del taglio rispetto la lunghezza impostata da "-10mm" a "+10mm" (correttore di quota).
- Impostazione altezza di taglio con precisione ± 0.1 mm
- Numero pezzi tagliati e numero dei lotti programmabili da CNC.
- Impostazione ricette per ciascun prodotto
- Prevista integrazione nastri di trasporto
- Prevista integrazione con segnali da calibri laser
- Prevista integrazione con stampante a getto di inchiostro

INCLUSI DI SERIE

- Torretta luminosa a quattro luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- Hardware, software per teleassistenza remota.
- Encoder

ACCESSORI

- Ballerino ultrasonico



Gruppo di taglio

MODELLO

TP130 GHIGLIOTTINA

UNITA' DI TAGLIO A GHIGLIOTTINA AD ARIA

Ideale per piccole e medie sezioni e per materiali plastici

Con traino in ingresso e nastro di scarico in uscita

Sezione di taglio massima 150x75 mm capacità 60 tagli/minuto



Precisione lunghezza di taglio $\pm 2\text{mm}$ a 30 m/min (in casi particolari ridotto a $\pm 1\text{mm}$)

Completamente espandibile e personalizzabile

MATERIALI

Questo modello è adatto per il taglio di qualsiasi tipo di tubo/profilo e qualsiasi tipo di materiale dai grossi formati in gomma piena.

Materiali plastici, guaine, tubi e profilati dalle differenti forme (con peso da 100 gr/m sino a 6000 gr/m) e con diversi tipi materiali: PE-PVC- EVA – SILICONE – POLIURETANO PUR – GOMMA TERMOPLASTICA –

PP/EPDM- SEBS + MATERIALI CARICATI IN FIBRA DI VETRO \ KEVLAR

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo	CNC
Interfaccia operatore	Touch screen 4,3"
Motorizzazione lama	Cilindro Pneumatico D100mm
Motorizzazione traino	Passo-Passo
Traino in ingresso	TPU
Velocità di traino massima	30 m/min
Max Forza di taglio impressa alla lama	15000 N
Regolazione pressore sul materiale	Manuale con volantino
Capacità di traino max	3000 g/m (100N)
Dimensioni utensili di taglio	190 X 90 mm spessore da 0.8-2mm
Sezione massima di taglio	150 X 75 mm
Nr. Tagli max con ciclo start/stop del traino	30 tagli/min STANDARD
Precisione sul taglio	± 2 mm

(In correlazione alla velocità di avanzamento e lunghezza del taglio)

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

- Lunghezza di taglio con risoluzione al decimo di mm
- Anticipo e ritardo del taglio rispetto la lunghezza impostata da "-10mm" a "+10mm" (correttore di quota).
- Impostazione altezza di taglio con REGOLAZIONE MECCANICA
- Numero pezzi tagliati e numero dei lotti programmabili da CNC.
- Impostazione ricette per ciascun prodotto
- Prevista integrazione nastri di trasporto
- Prevista integrazione con segnali da calibri laser
- Prevista integrazione con stampante a getto di inchiostro



INCLUSI DI SERIE

- Torretta luminosa a quattro luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- Hardware, software per teleassistenza remota.
- Encoder

ACCESSORI

- Ballerino ultrasonico Accessorio per taglio inclinato
- Scaricatore automatico a palette e/o soffi d'aria

